

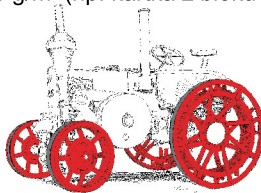
Pierwsze egzemplarze ciągnika URSUS C45 zjechały z taśmy montażowej wprost na defiladę 1-Majową w 1947 r. Przez pierwsze lata produkcji w modelu C45 montowano koła stalowe, ze względu na dopiero odradzający się po wojnie przemysł oponiarski. Dopiero w późniejszych latach dokonano modernizacji ciągnika wprowadzając m.in. ogumione koła jezdne. Do roku 1957 wyprodukowano około 50000 sztuk Ursusa C45. Po modernizacji konstrukcja otrzymała nazwę Ursus C-451.

Model opracowany w skali 1:25.
 Dodatek przeznaczony do modelu polskiego ciągnika rolniczo-drogowego z 1947 roku URSUS C45/C451 w opracowaniu Wydawnictwa Modelik Nr 10/07.
 Arkusze należy wydrukować na kartonie 180 g/m³ (np. kartka z bloku technicznego).

Opis budowy

* - podkleić kartonem 0,5 mm
 W - wyciąć

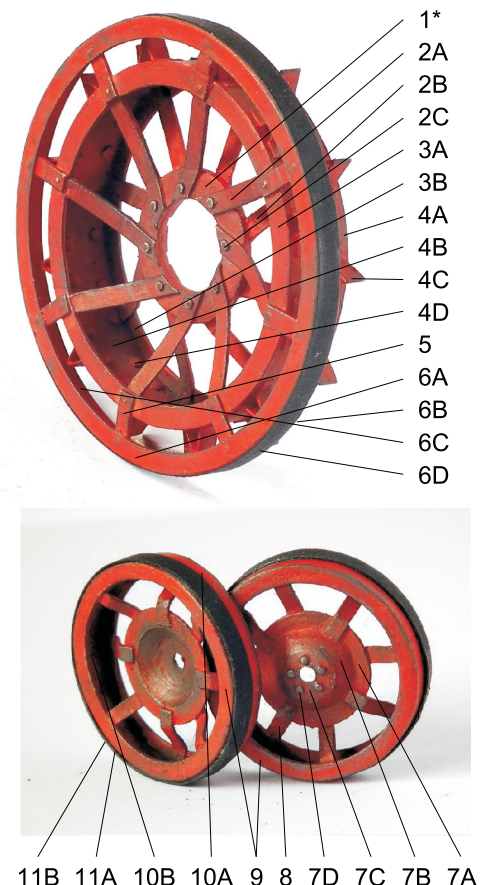
Koła tylne



Budowę rozpoczynamy od sklejenia części nr 1*, pamiętając o wklejeniu w środek kartonu o grubości 0,5 mm. Następnie cz. 2A doklejamy od strony zewnętrznej do cz. 1*, a od strony wewnętrznej doklejamy cz. 2B. Do cz. 2A doklejamy śruby 2C. Po przyklejeniu elementów 2A i 2B wyginamy je w oznaczonych miejscach. Następnie wycinamy cz. 4A i skleamy ją w okrąg. Na jej obrzeżu wklejamy cz. 3A. W środek cz. 4A wklejamy wcześniej sklejoną na styk w koło cz. 4B. Do cz. 4B doklejamy części 4D. Teraz do środka wklejamy gotowe elementy 1 i 2 i doklejamy je do cz. 3A. Koło zamykamy z drugiej strony cz. 3B i potem do niej przyklejamy pozostałe szprychy 2B. Do cz. 4A doklejamy odpowiednio zagięte w kształt zęba części 4C, które po przyklejeniu uplastyczniamy imitacją nitów (np.: krople wikolu lub wycięte igłą lekarską 1 mm krążki z kartonu).
 Następnie do cz. 3A doklejamy cz. 5 i uzupełniamy w oznaczonych miejscach imitacją nitów.
 Cz. 6A oklejamy paskiem 6B. Do wnętrza wklejamy wcześniej sklejoną cz. 6C.
 Cz. 6A uzupełniamy imitacją nitów.
 Części 5 doklejamy do cz. 6A, a cz. 6B oklejamy paskiem 6D imitującym gumę.

Koła przednie

Wycinamy cz. 7A, następnie skleamy ze sobą cz. 7B i 7C, które następnie wyoblamy przy pomocy np. górnej końcówki dłupisu, dążąc do kształtu z rys., które doklejamy do cz. 7A. Na cz. 7C doklejamy cz. 7D. Do cz. 7A doklejamy z obu stron cz. 8, które następnie zaginamy w oznaczonych miejscach.
 Cz. 9 oklejamy wcześniej sklejoną na styk cz. 10A. Do wnętrza wklejamy wcześniej sklejoną cz. 10B. Do środka wklejamy sklezione elementy 7 i 8 doklejając części 8 do cz. 9. Koło zamykamy drugą parą cz. 9 wklejając je do cz. 10 i doklejając do nich części 8. Cz. 10A w oznaczonych miejscach oklejamy cz. 11A, na którą naklejamy kolejny pasek 11B imitujący gumę.



szablon wyoblania cz. 7 (skala 1:1)

